

360° ELEKTRONIK  
GEMEINSAM OHNE WIDERSTAND



### Umweltsimulation im Fokus

Entwicklungsbegleitende Prüfungen bieten den Vorteil, dass sich Verbesserungspotenziale bereits im frühen Entwicklungsstadium identifizieren lassen und die notwendigen Maßnahmen rechtzeitig ergriffen werden können.

Gerade in den Branchen Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Wehrtechnik sowie anspruchsvoller Industrieelektronik müssen Produkte mit einer ganzheitlichen Betrachtungsweise entwickelt werden.

Mit den richtigen Analyse- und Simulationsmethoden in Bezug auf die zukünftigen Umweltbedingungen, können schon während der Prototypenphase nachhaltige Entscheidungen getroffen werden.

### Vorteile

- Qualitative Produkte, die den späteren Anforderungen optimal angepasst sind
- Vermeidung von „overengineering“ und Reduzierung der späteren Serienkosten
- Optimale Vorbereitung für Zulassungsprüfungen
- Vermeidung von Kosten und Terminproblemen durch späte Designänderungen und Nachprüfungen

## Unsere Leistungen

Wir bieten Ihnen mit unseren Leistungen ein breit gefächertes Spektrum an Analyse- und Prüfmethoden. Mit der entsprechenden Planung und Durchführung begleiten wir mit dem Anspruch „Alles aus einer Hand“ die Zulassungs- und Zertifizierungsbemühungen schon in der Prototypenphase.

Speziell für Luftfahrt, Wehrtechnik und Schiffbau, aber auch andere Bereiche werden ein umfangreiches Messequipment und eine leistungsfähige Infrastruktur zur Prüflingsversorgung mit Sonderspannungen vorgehalten. **EMV-Messungen** können nach allen Zivilen-, Luftfahrt- und Militärstandards durchgeführt werden.

**Umweltsimulationen** erfordern eine Vielzahl einfacher, komplexer und kombinierter Prüfungen – je nach Kundenbedarf. Dazu gehören unter anderem Prüfungen aus den Bereichen: Vibration, Schock, Klima, Temperaturschock, Überdruck, Unterdruck, Korrosion, Wasserdichtigkeit, Staubdichtigkeit und mechanische Dauerbelastung.

Gemeinsam mit unseren Partnern koordinieren und überwachen wir die Umweltsimulationen und EMV-Messungen nach branchenspezifischen Normen und individuellen Kundenvorgaben.

### Umweltsimulation

- Vibration und Schock
- Klima und Temperatur
- Unter-/Überdruck
- Korrosion/Salznebel
- IP Wasser und Staub
- Chemische Beständigkeitsprüfung

### EMV

- Leitungsemission
- Leitungsgebundene Störfestigkeit
- Strahlungsemission
- Gestrahlte Störfestigkeit

### Ihre Produkte können nach den jeweils aktuellen Internationalen Normen getestet werden, z.B.:

- ISO 20653
- DIN EN 60945
- DIN EN ISO 16750
- DIN EN 61000
- MIL-STD-461
- DIN EN 60068
- DIN EN 61373
- MIL-STD-810
- DIN EN 60529
- DIN EN ISO 9227
- RTCA/DO-160
- DIN EN 60601
- VG 95373